

СИСТЕМА ГОСТ Р

Испытательный центр (лаборатория)

ИЛ "НВ-Стройиспытания"

наименование испытательного центра (лаборатории)

ООО "ВНИИСТРОМ-НВ"

наименование юридического лица

Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21СА07

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 32-2

« 19 » января 2018 г.

Основание для проведения испытаний

Решение № 32, от 14 ноября 2017г.

№, дата решения по заявлению на проведение сертификации,

ОС «НВ-Стройсертификация», договор № 139Р-1 от 14 октября 2017 г.

наименование органа по сертификации; №, дата договора испытательного центра (лаборатории) с органом по сертификации

Наименование продукции

Кирпич керамический лицевой полнотелый ручной формовки Ladoga M300 F100 код ОКПД2 23.32.11.110

наименование, код ОКП и/или ОКДП

Изготовитель продукции

ENGELS BAKSTEEN, Nederland

наименование, адрес

Сведения об испытанных образцах

кирпич лицевой полнотелый ручной формовки Ladoga – 25 шт.

количество, масса, упаковочные единицы, номер партии изготовителя

Регистрационные данные испытательного центра (лаборатории)

17.151(2)Р

Методика испытания

ТУ 5741-001-87612513-2014; ГОСТ 530-2012; ГОСТ 7025-91; ГОСТ 8462-85

Дата испытания

14 ноября 2017 г.– 18 января 2018г.

Условия испытаний:

t= 22±1 °С, W=61±1 %, морозильная камера: t= минус (19±1) °С

Результаты испытаний приведены в прилагаемых приложениях

№1

(номера приложений)

на 2-х листах

и количество листов в них)

**ЗАКЛЮЧЕНИЕ:**

Испытанные образцы кирпича керамического лицевого полнотелого ручной формовки Ladoga M300 F100 (изготовитель ENGELS BAKSTEEN, Nederland) код ТН ВЭД 6904 10 000 0, код ОКПД2 23.32.11.110 соответствуют требованиям ТУ 5741-001-87612513-2014

(продукция соответствует или не соответствует требованиям нормативного документа,

«Кирпич керамический лицевой ручной формовки. Технические условия»

на соответствие которому проводились испытания)

Руководителя испытательного центра (лаборатории)

М.П.

подпись

Сапелин А.Н.

инициалы, фамилия



**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ**  
Кирпич керамический лицевой полнотелый ручной формовки Laboga M300 F100 (изготовитель ENGELS BAKSTEEN Nederland)

Дата изготовления продукции: ноябрь 2017 г.;

Дата проведения испытаний: 14 ноября 2017г.- 18 января 2018г.;

Маркировка образцов ИЛ: 17.151(2)Р

| №№ п/п | Измеряемый показатель испытываемой продукции                                       | Единица измерения | Требования к испытываемой продукции                  |                                 | Наименование и обозначение нормативной документации на испытание (раздел, пункт) | Результаты испытаний (значение показателя) документов, на соответствие которым проводятся испытания                    | Соответствует (не соответствует) требованиям документов, на соответствие которым проводятся испытания |   |                  |  |                  |
|--------|--|-------------------|--|---------------------------------|--|--|---|---|------------------|--|------------------|
|        |  |                   | Наименование и обозначение документа (раздел, пункт) | Нормативное значение показателя |  |  |   |   |                  |  |                  |
| 1      | 2  | 3                 | 4  | 5                               | 6  | 7  | 8   |   |                  |  |                  |
| 1      | Отклонение от номинальных размеров:<br>- по длине,<br>- по ширине,<br>- по толщине | мм                | ТУ 5741-001-87612513-2014,<br>п. 2.2.9               | ± 15<br><br>± 10<br><br>± 10    | ТУ 5741-001-87612513-2014,<br>п. 9.1-9.2   | 4; 4; -5; 5; 4; 7; 3; -5; 3; -2; 7; 4; 3; 7; 4; 4; 5; -6; 7; 4; 5; 4; -6; 6; 4   | Соответствует НД  |   |                  |  |                  |
|        |  |                   |  |                                 |  |  |   | ТУ 5741-001-87612513-2014,<br>п. 2.2.10 | ± 10             | 3; 3; 5; 5; -3; 3; 4; -4; -4; 3; 3; 3; 3 | Соответствует НД |
|        |  |                   |  |                                 |  |  |   |   |                  |  |                  |
| 2      | Отклонение от перпендикулярности граней и ребер                                    | мм                | ТУ 5741-001-87612513-2014,<br>п. 2.2.10              | ± 10                            | ТУ 5741-001-87612513-2014,<br>п. 9.5   | 4; 3; 2; 3; 4; -3; -2; 3; 6; 2; 5; 2; 5; 2; 2; 3; 3; 4; -4; 3; -4; -6; 3; -3; -2                                       | Соответствует НД  |   |                  |  |                  |
| 3      | Отклонение от плоскостности поверхностей   | мм                | ТУ 5741-001-87612513-2014,<br>п. 2.2.11              | Не более 10                     | ТУ 5741-001-87612513-2014,<br>п. 9.3   | 4; 3; 3; 4; 3; 4; 4; 3; 3; 4; 3; 4; 2; 4; 3; 3; 3; 4; 3; 4; 5; 4; 4; 4   | Соответствует НД  |   |                  |  |                  |
| 4      | Непрямолинейность лицевых поверхностей и ребер:<br>- по ложку<br>- по тычку        | мм                | ТУ 5741-001-87612513-2014,<br>п. 2.2.12              | Не более 5                      | ТУ 5741-001-87612513-2014,<br>п. 9.1-9.2   | 4; 4; 2; 3; 2; 4; 3; 3; 4; 4; 2; 3; 3; 2; 4; 3; 2; 4; 3; 3; 3  | Соответствует НД  |   |                  |  |                  |
|        |  |                   |  | Не более 5                      |  | 2; 2; 2; 2; 3; 3; 3; 3; 4; 4; 2; 2; 2; 3; 3; 2; 2; 4; 4; 2   |   | Соответствует НД                        |                  |  |                  |
| 5      | Глубина выемки по центру<br><br>Длина выемки<br><br>Ширина выемки                  | мм                | ТУ 5741-001-87612513-2014,<br>п. 2.2.15              | от 8 до 15                      | ТУ 5741-001-87612513-2014,<br>п. 9.1-9.2   | 13; 13; 13; 13; 12; 12; 12; 13; 13; 14; 14; 14; 12; 12; 13; 13; 13; 13; 12; 13; 13; 14; 14; 12                         | Соответствует НД  |   |                  |  |                  |
|        |  |                   |  | 138-148                         |  | 143; 143; 143; 143; 142; 142; 142; 142; 144; 144; 144; 144; 142; 142; 142; 143; 143; 144; 142; 142; 144; 144; 144; 143 |   | Соответствует НД                        |                  |  |                  |
|        |  |                   |  | 35-45                           |  | 42; 42; 39; 36; 38; 38; 38; 38; 40; 40; 37; 37; 38; 38; 39; 37; 36; 38; 37; 37; 37; 38; 40; 40                         |   |   | Соответствует НД |  |                  |

